

Baden-Württemberg

Hier klicken

Allgemeine Beurteilung
(Arbeitshaltung, Selbständigkeit, Zusammenarbeit in der Klassen- und Schulgemeinschaft)

Hier klicken

Zeugnis der Realschule

Klasse [Hier klicken](#) Schuljahr [Hier klicken](#)

Vor- und Zuname [Hier klicken](#)

Leistungen in den einzelnen Fächern:

Religionslehre [Hier klicken](#) Biologie [Hier klicken](#)

([Hier klicken](#)) Sport [Hier klicken](#)

Deutsch [Hier klicken](#) Musik [Hier klicken](#)

Erdkunde [Hier klicken](#) Bildende Kunst [Hier klicken](#)

Englisch/Französisch [Hier klicken](#) Technik [Hier klicken](#)

Mathematik [Hier klicken](#)

Teilnahme an Arbeitsgemeinschaften

[Hier klicken](#) [Hier klicken](#)

[Hier klicken](#) [Hier klicken](#)

Bemerkungen: [Hier klicken](#)

Datum: [Hier klicken](#)

Schulleiter/in

(Dienstsiegel
der Schule)

Klassenlehrer/in

Notenstufen: Leistungen in den einzelnen Fächern: sehr gut (1) = sgt, gut (2) = gut, befriedigend (3) = bfr, ausreichend (4) = ausr, mangelhaft (5) = mgh, ungenügend (6) = ung

Gesehen! Erziehungsberechtigte/r: _____